

### DÉFINITION

- Peinture époxydique de finition à deux composants résine et durcisseur.

### DESTINATION DU PRODUIT :

- Neuf et rénovation
- Peinture de recouvrement en couches intermédiaires et finition ( top coat)
- Très bonne adhérence sur primaire époxydique

### SUBJECTILES

- Métaux ferreux ou non ferreux : Ouvrage portuaires et marins ( ponton d'accostage, plate-forme, acier et tôle métallique)
- Ponts, charpentes

### INCOMPATIBILITES

- Ne pas appliquer sur surface calaminés, sales, grasses, mal préparées.

### RENDEMENT THÉORIQUE :

- 4 – 5 m<sup>2</sup> /L

### MISE EN OEUVRE :

- Le produit est livré en deux containers

### PROPORTIONS DU MELANGE

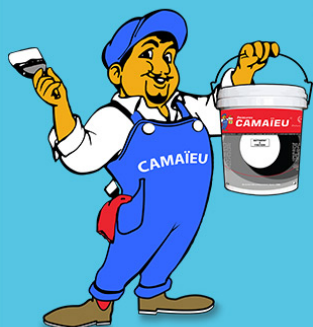
- Rapport / 1 DURCISSEUR : 4 PEINTURE

### DILUANT ET NETTOYAGE DES OUTILS

- Notre diluant Epoxy
- Pistolet airless
- Ouverture de la buse : 0.38 -0.53 mm
- Pression : 176 kg/cm<sup>2</sup> ( 2500 p.s.i )

### SECHAGE ET DURCISSEMENT

- Sec au toucher (ISO 1517:73): à 5°C=16 heures, à 10°C=12 heures, à 25°C=3 heures, à 30°C=2 heures.
- Dur (ISO 9117:90) : à 5°C=54 heures, à 10°C=40 heures, à 25°C=16 heures, à 30°C=12 heures.
- Durée de vie à 35°C : 3 heures



*Nos produits et nos fiches techniques sont destinés à des professionnels. Toute application doit être faite dans le respect absolu des règles de l'art et des connaissances d'un utilisateur professionnel.*

### CARACTERISTIQUES

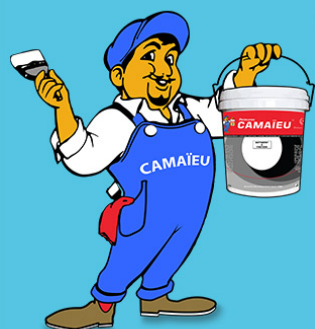
- Densité : 1.4-1.5
- Viscosité : 100 sec-120 sec

### ASPECT DU FILM :

- Brillant (ISO 2813 : 1978)
- Volume de solides : 51%
- Flash point : Partie A : 23°C Partie B : 23°C
- Mélange : 23°C
- Epaisseur du film humide : 70-100µ
- Epaisseur du film sec : 35-50µ
- Couleur : divers teintes (Blanc, gris chaud, rouge signal, noir, orange, jaune ect..)

### CARACTÉRISTIQUES PARTICULIÈRES :

- Bonne adhérence
- Excellente résistance aux impacts



*Nos produits et nos fiches techniques sont destinés à des professionnels. Toute application doit être faite dans le respect absolu des règles de l'art et des connaissances d'un utilisateur professionnel.*