

DÉFINITION :

- Primaire époxydique à deux composants.

DESTINATION DU PRODUIT :

- Le produit est destiné à la protection des ouvrages métalliques en milieu agressif, en milieu industriel ou à la protection des structures métalliques immergées.

COMPOSITION

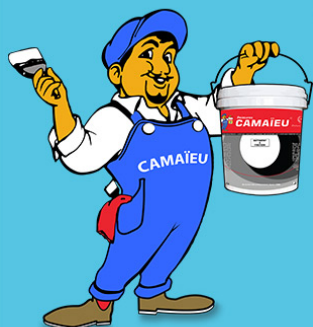
- Le produit se présente en deux (2) composants :
- Liant : Résine époxydique de type bisphénol-F
- Pigments : Phosphate de Zinc, Dioxyde de titane
- Charge : Talc et carbonates
- Solvant: Un mélange d'acétone et d'un solvant aromatique.
- Durcisseur : Un mélange d'adduct de polyamine aromatique.
- Densité: Base : 1.6 Durcisseur : 1.04
- Pot life (durée de vie) : 2 heures.

PROPORTIONS DU MELANGE :

- Base 1 / Durcisseur 1

SECHAGE ET DURCISSEMENT (100 µm)

- Hors poise : 3 heures
- Sec au toucher: 6 heures
- Mise en service : 5 jours après



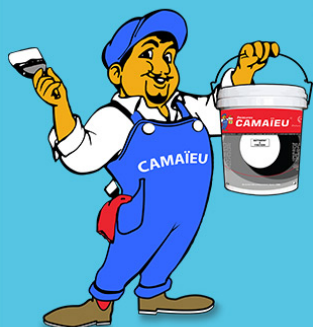
Nos produits et nos fiches techniques sont destinés à des professionnels. Toute application doit être faite dans le respect absolu des règles de l'art et des connaissances d'un utilisateur professionnel.

PRÉPARATION DES SURFACES

- Pour avoir de bons résultats, une bonne préparation des surfaces s'avère nécessaire.
- Surface métallique
- Travaux neufs
- **Béton**
- La préparation de surface doit se faire suivant la recommandation DTU 21.
- **Acier**
- La préparation se fera suivant DTU 59/1.
- S'il y a eu application d'un primaire antirouille, vérifier sa qualité. S'il y a des parties rouillées.
- grattage, brossage de la rouille.
- **Travaux de maintenance et de réparation**
- Le décapage à l'eau sous haute pression ou le décapage à l'abrasif humide peuvent être appliqués à des supports préparés au standard SA 2 ½ (ISO 8501-1 : 1988) ou SSPC-SP6 avec une oxydation flash ne dépassant pas le degré HB2.5M.
- Enlever les écailles et les parties non adhérentes.
- Nettoyage manuel ou mécanique au standard St 2 (ISO 8501-1 : 1988).
- Les surfaces non préparées au piquage seront décapées au standard minimum SA 2 (ISO 8501 : 1988) ou SSPC-SP6 suivant le degré d'enrouillement C et D.
- Nettoyage au jet d'abrasif au standard SA 2 ½ (ISO 8501-1 : 1988) ou SSPC-SP6 ou SSPC-SP10.
- Meuler les défauts mis à nu par le décapage.
- Reboucher ou traiter les surfaces suivant les techniques appropriées.
- Support en béton
- Faire un sablage à sec pour éliminer les souillures biologiques et enlever les anciennes peintures.
- Traiter les dégradations de surface par un ragréage au mortier de ciment renforcé par des additifs spéciaux.
- Corriger les petits défauts par un mortier époxydique.

APPLICATION

- Le produit s'applique par pistolet airless. Pour les petites surfaces, le produit peut s'appliquer à la brosse dure en nylon.



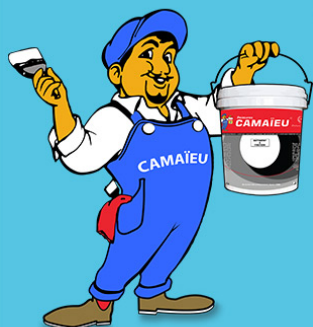
Nos produits et nos fiches techniques sont destinés à des professionnels. Toute application doit être faite dans le respect absolu des règles de l'art et des connaissances d'un utilisateur professionnel.

RENDEMENT THÉORIQUE :

- Le rendement surfacique est de 6 m²/litre pour une épaisseur de 100 µ
- APPLICATION ET MESURES DE SÉCURITÉ :
- La température du support ne doit pas être inférieure à 10° et ne doit pas dépasser 45° C.
- Le degré d'hygrométrie ne doit dépasser 80 %.Hygiène et sécurité
- Le produit doit être appliqué par des professionnels.
- Prendre les mesures de sécurité habituelles telles que : port de masque et des gants.
- Eviter tout contact de la base et du durcisseur avec la peau, les muqueuses et les yeux. En cas de contact accidentel, laver abondamment à l'eau et au savon.
- Bien ventiler l'intérieur de la cuve par aspiration.
- Eviter toute source de flamme ou d'étincelle pendant l'opération.

RESISTANCE CHIMIQUE TYPIQUE TYPIQUE

Durée test (mois)	1/4	1/2	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
Eau potable	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
Acide sulfurique 10 %	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
Acide sulfurique 50 %	+	+	+	+	+	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Détergent (1 %)	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
Eau de javel 13 %	+	+	+	+	A	D								
Ammoniac 25 %	A	D												
Ethanol 30 %	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
Ethanol 95 %	+	+	+	+	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Huiles comestibles	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
Bière	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
Vin	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+



Nos produits et nos fiches techniques sont destinés à des professionnels. Toute application doit être faite dans le respect absolu des règles de l'art et des connaissances d'un utilisateur professionnel.