

## Définition

Revêtement époxydique alimentaire à résistance chimique pour la protection d'intérieur des cuves (cuves en acier ou en béton), pour la finition des sols industriels en béton et la protection contre les produits chimiques.

## Destination du produit

Produit anti-choc formulé pour la protection des intérieurs des cuves à bière, alcools, eau douce et produits laitiers. Recommandé aussi comme revêtement dans les autres secteurs de l'industrie alimentaire. Dans sa formulation, nous avons tenu compte des réglementations assez strictes des normes Européennes concernant les revêtements devant être en contact avec les produits alimentaires.

## Composition

Liant « sans solvant »

Liant est une résine époxy anti-acides de type Bis phénol A .

L'agent de durcissement est un mélange d'adduct de polyamine aromatique.

## Caractéristiques physiques

Poids spécifique de la base: 1.37

Poids spécifique du durcisseur pigmenté: 1.82

Rapport de mélange: 57/43

Extrait sec en volume: 75

Liant: Résine époxy + durcisseur polyamine

Pigments: Pigments inertes accouplé à l'oxyde de zinc.

Teinte: Plusieurs teintes Ral

Point éclair: > 21°C

Aspect: Satine - Brillant

## Préparation des surfaces

Pour avoir des bons résultats, une bonne préparation des surfaces s'avère nécessaire.

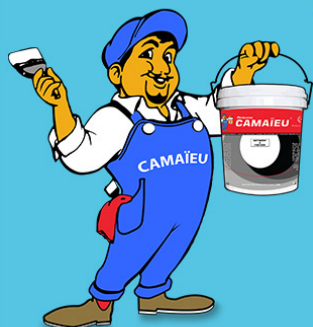
Surface métallique

Travaux neufs

\* Béton. La préparation de surface doit se faire suivant la recommandation DTU 21.

\* Acier. La préparation se fera suivant DTU 59/1.

S'il y a eu application d'un primaire antirouille, vérifier sa qualité. S'il y a des parties rouillées; grattage, brossage de la rouille.



*Nos produits et nos fiches techniques sont destinés à des professionnels. Toute application doit être faite dans le respect absolu des règles de l'art et des connaissances d'un utilisateur professionnel.*

## Travaux de maintenance et de réparation

- Le décapage à l'eau sous haute pression ou le décapage à l'abrasif humide peuvent être appliqués à des supports préparés au standard Sa 2 ½ (ISO 8501-1 : 1988) ou SSPC-SP6 avec une oxydation flash ne dépassant pas le degré HB2.5M.
- Enlever les écailles et les parties non adhérentes.
- Nettoyage manuel ou mécanique au standard St 2 (ISO 850-1 : 1988).
- Les surfaces non préparées au piquage seront décapées au standard minimum SA 2 (ISO 8501 : 1988) ou SSPC-SP6 suivant le degré d'enrouillement C et D.
- Nettoyage au jet d'abrasif au standard SA 2 ½ (ISO 8501-1 : 1988) ou SSPC-SP6 ou SSPC-SP10.
- Meuler les défauts mis à nu par le décapage.
- Reboucher ou traiter les surfaces suivant les techniques appropriées.

### Support en béton

Faire un sablage à sec pour éliminer les souillures biologiques et enlever les anciennes peintures.

- Traiter les dégradations de surface par un ragréage au mortier de ciment renforcé par des additifs spéciaux.
- Corriger les petits défauts par un mortier époxydique.

## Application

Matériel: Pistolet conventionnel ou airless

Pression: 150 bars

Diluant: Diluant époxy

Rendement théorique : + 8 m<sup>2</sup>/litre sous 100 µ

## Temps de séchage

Hors poussière: 3 heures

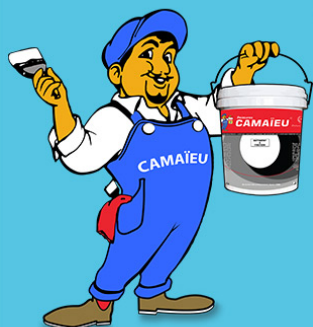
Dur: 10 jours

Dureté Persoz (ISO 1552)

Après 1 jour (s): 200

Après 7 jours (s): 330

Après 30 jours (s): 350



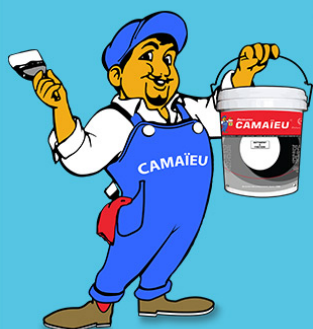
*Nos produits et nos fiches techniques sont destinés à des professionnels. Toute application doit être faite dans le respect absolu des règles de l'art et des connaissances d'un utilisateur professionnel.*

### Test de résistance chimique

Support: plaque en acier sablé  
Epaisseur du film: 300 – 400 µm  
Durcissement du film: 10 jours  
Température d'immersion : 25°C

### Résistance chimique typique

| Durée (mois)                     | 1/2 | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 |
|----------------------------------|-----|---|---|---|---|---|---|---|---|---|----|
| Eau                              | +   | + | + | + | + | + | + | + | + | + | +  |
| Saumure                          | +   | + | + | + | + | + | + | + | + | + | +  |
| Acide sulfurique 30 %            | +   | + | + | + | + | + | + | + | + | + | +  |
| Ethanol 50 %                     | +   | + | + | + | + | + | + | + | + | + | +  |
| Eau de javel                     | +   | + | + | + | + | + | + | + | + | + | +  |
| Solution de soude caustique 30 % | +   | + | + | + | + | + | + | + | + | + | +  |
| Vin (10 % - 15 %)                | +   | + | + | + | + | + | + | + | + | + | +  |
| Bière (5 % d'alcool)             | +   | + | + | + | + | + | + | + | + | + | +  |
| Lait                             | +   | + | + | + | + |   |   |   |   |   |    |



*Nos produits et nos fiches techniques sont destinés à des professionnels. Toute application doit être faite dans le respect absolu des règles de l'art et des connaissances d'un utilisateur professionnel.*