

## Définition

Primaire époxydique à deux composants.

## Destination du produit

Le produit est destiné à la protection des ouvrages métalliques en milieu agressif, en milieu industriel ou à la protection des structures métalliques immergées.

## Composition

Le produit se présente en deux (2) composants:  
Liant: Résine époxydique de type bisphenol-F  
Pigments: Phosphate de Zinc, Dioxyde de titane  
Charge: Talc et carbonates

### Solvant:

Un mélange d'acetone et d'un solvant aromatique.

### Durcisseur:

Un mélange d'adduct de polyamine aromatique.

### Densité.

Base: 1.6

Durcisseur: 1.04

### Rapport de mélange

Base: 1

Durcisseur: 1

Pot life (durée de vie): 2 heures.

### Durcissement (100 µm)

Hors poise: 3 heures

Sec au toucher: 6 heures

Mise en service: 5 jours après

## Préparation de surface

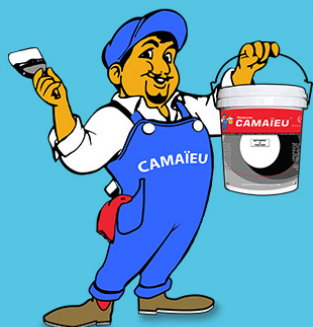
Pour avoir des bons résultats, une bonne préparation des surfaces s'avère nécessaire.

### Surface métallique

#### Travaux neufs

\* Béton: La préparation de surface doit se faire suivant la recommandation DTU 21.

\* Acier: La préparation se fera suivant DTU 59/1. S'il y a eu application d'un primaire antirouille, vérifier sa qualité. S'il y a des parties rouillées; grattage, brossage de la rouille.



*Nos produits et nos fiches techniques sont destinés à des professionnels. Toute application doit être faite dans le respect absolu des règles de l'art et des connaissances d'un utilisateur professionnel.*

## Travaux de maintenance et de réparation

- Le décapage à l'eau sous haute pression ou le décapage à l'abrasif humide peuvent être appliqués à des supports préparés au standard SA 2 ½ (ISO 8501-1: 1988) ou SSPC-SP6 avec une oxydation flash ne dépassant pas le degré HB2.5M.
- Enlever les écailles et les parties non adhérentes.
- Nettoyage manuel ou mécanique au standard St 2 (ISO 8501-1: 1988).
- Les surfaces non préparées au piquage seront décapées au standard minimum SA 2 (ISO 8501: 1988) ou SSPC-SP6 suivant le degré d'enrouillement C et D.
- Nettoyage au jet d'abrasif au standard SA 2 ½ (ISO 8501-1: 1988) ou SSPC-SP6 ou SSPC-SP10.
- Meuler les défauts mis à nu par le décapage.
- Reboucher ou traiter les surfaces suivant les techniques appropriées.

## Support en béton

- Faire un sablage à sec pour éliminer les souillures biologiques et enlever les anciennes peintures.
- Traiter les dégradations de surface par un ragréage au mortier de ciment renforcé par des additifs spéciaux.
  - Corriger les petits défauts par un mortier époxydique.

## Application

Le produit s'applique par pistolet airless. Pour les petites surfaces, le produit peut s'appliquer à la brosse dure en nylon.

## Rendement

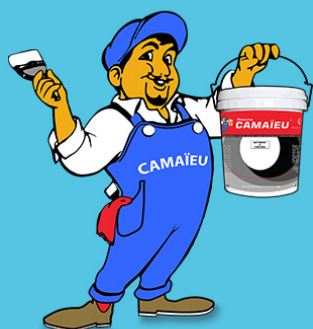
Le rendement surfacique est de 6 m<sup>2</sup>/litre pour une épaisseur de 100 µ

## Conditions d'application

La température du support ne doit pas être inférieure à 10° et ne doit pas dépasser 45° C. Le degré d'hygrométrie ne doit dépasser 80 %.

## Hygiène et sécurité

- Le produit doit être appliqué par des professionnels.
- Prendre les mesures de sécurité habituelles telles que: port de masque et des gants.
  - Eviter tout contact de la base et du durcisseur avec la peau, les muqueuses et les yeux. En cas de contact accidentel, laver abondamment à l'eau et au savon.
  - Bien ventiler l'intérieur de la cuve par aspiration.
  - Eviter toute source de flamme ou d'étincelle pendant l'opération.



*Nos produits et nos fiches techniques sont destinés à des professionnels. Toute application doit être faite dans le respect absolu des règles de l'art et des connaissances d'un utilisateur professionnel.*

**Résistance chimique typique**

Durée test (mois)	1/4	1/2	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
Eau potable	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
Acide sulfurique 10 %	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
Acide sulfurique 50 %	+	+	+	+	+	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Détergent (1 %)	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
Eau de javel 13 %	+	+	+	+	A	D								
Ammoniac 25 %	A	D												
Ethanol 30 %	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
Ethanol 95 %	+	+	+	+	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Huiles comestibles	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
Bière	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
Vin	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+

**Tests réalisés suivant les conditions ci-après:**

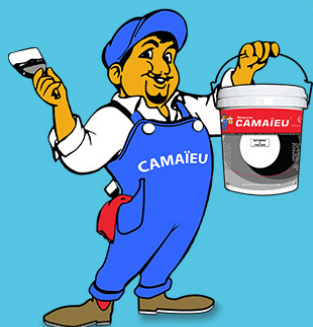
Support: acier sablé. Epaisseur du revêtement: 300 µ. Durcissement: 10 jours

**Durété Persoz**

Après 1 jour : 85 s

Après 7 Jours : 160 s

Après 14 jours : 180 s



*Nos produits et nos fiches techniques sont destinés à des professionnels. Toute application doit être faite dans le respect absolu des règles de l'art et des connaissances d'un utilisateur professionnel.*